



## AVVISO ESPLORATIVO PER INDAGINE DI MERCATO

### INDAGINE DI MERCATO AI FINI DELL' AFFIDAMENTO DIRETTO PREVIA PROCEDURA NEGOZIATA DI CUI ALL'ART. 50, COMMA 1, LETT. B) DEL D.LGS. 36/2023 AVENTE AD OGGETTO IL SERVIZIO DI RIMOZIONE TRASPORTO E SMALTIMENTO DELLE CARCASSE ANIMALI RINVENUTE SULLE STRADE PUBBLICHE DEI COMUNI SOCI DELLA ECO.LAN. SPA

LA ECO.LAN. SPA rende noto che, in adempimento agli obblighi di pubblicità, trasparenza e in applicazione delle previsioni di cui al D. Lgs. n. 36/2023, intende procedere all'espletamento di una indagine di mercato al fine di individuare operatori economici interessati a partecipare alla successiva procedura avente ad oggetto il “Servizio di rimozione trasporto e smaltimento delle carcasse animali rinvenute sulle strade pubbliche dei Comuni Soci della ECO.LAN. S.p.A per la durata di anni 3 (tre)”.

Il presente avviso persegue fini di economicità, efficacia, tempestività, pubblicità, imparzialità e trasparenza delle fasi di affidamento del servizio. L'avviso, pubblicato sul sito internet istituzionale di ECO.LAN. S.p.A. e tramite banche dati ANAC, non presuppone la formazione di una graduatoria di merito o l'attribuzione di punteggi e non è impegnativo per ECO.LAN. S.P.A., che si riserva, in ogni caso, il diritto di sospendere o cessare la presente indagine senza che ciò possa costituire diritto o pretesa di qualsivoglia natura, indennizzo o rimborso dei costi eventualmente sostenuti per la partecipazione alla presente indagine di mercato.

La presentazione di manifestazioni di interesse ha il solo scopo di comunicare a ECO.LAN. S.P.A. la disponibilità ad essere selezionati, al fine di creare una rosa di operatori economici dalla quale individuare i soggetti cui inviare successiva richiesta di offerta.

Ai sensi dell'art.50 comma 1 lett. b) del D. Lgs. 36/2023, la ECO LAN. SpA procederà all'affidamento diretto della fornitura previa negoziazione tra tutti gli operatori che abbiano riscontrato la presente indagine e che risultino in possesso dei requisiti richiesti. L'aggiudicatario sarà individuato sulla base dell'offerta economicamente più vantaggiosa ai sensi dell'art. 108 comma 1 del D. Lgs. 36/2023, valorizzando, tra l'altro, parametri quali i tempi di recupero delle carcasse animali e l'utilizzo di mezzi e contenitori previsti dal Regolamento (CE) n. 1069 del 21/10/2009 e Regolamento (Ue) 142/2011 del 25/02/2011 e ss.ms.ii e Dgr 1530 del 28/08/2013.



#### Sede Amministrativa

Via Arco della Posta 1  
66034 Lanciano CH  
T. 0872 716332  
F. 0872 715087  
C.F. e P.I. 01537100693  
REA 140427  
Capitale sociale Euro € 3.066.990,00 i.v.



#### Sede Operativa

S.P. Pedemontana  
Loc. Cerratina  
66034 Lanciano CH  
T. 0872 50454  
F. 0872 50583  
E. info@ecolanspa.it  
W. ecolanspa.it





L'importo complessivo a base d'asta per l'esecuzione del servizio ammonta ad € 100.000,00 oltre IVA per la durata di anni 3 (tre) dalla stipula del contratto d'appalto.

### Descrizione del servizio

Il servizio consiste nelle attività necessarie alla raccolta, trasporto e smaltimento di carcasse animali rinvenute in area pubblica, svolto in ogni sua fase secondo quanto prescritto dal Regolamento (CE) n. 1069 del 21/10/2009 e Regolamento (Ue) 142/2011 del 25/02/2011 e ss.ms.ii e Dgr 1530 del 28/08/2013.

A tal fine, si intende per:

- **carcasse animali:** sottoprodotti di origine animale di categoria 1 destinati solo all'eliminazione, così come definiti nell'art. 8 del Regolamento (CE) n. 1069/2009. Le carcasse di animali potrebbero essere, a titolo esemplificativo ma non esaustivo: cinghiali, tassi, cani, gatti, ricci volpi e altri animali di proprietà sconosciuta, rinvenuti sul suolo pubblico comunale;
- **rimozione** delle carcasse animali dal suolo pubblico: in particolare da strade classificate comunali o vicinali con servitù di pubblico transito, zone arginali, aree di pertinenza degli edifici comunali (comprese le scuole di proprietà comunale).
- **trasporto e smaltimento** delle carcasse o resti di animali: dovranno essere trasportate (eventualmente immagazzinate) e smaltite a carico dell'appaltatore presso un centro di smaltimento autorizzato.

### Soggetti ammessi a presentare domanda di partecipazione

È ammessa la partecipazione in forma singola o in associazione temporanea con altri operatori finanziari purché nella stessa non siano presenti altri operatori che presentino singola istanza o che partecipino ad altra associazione temporanea di imprese e a condizione che si tratti di soggetti operanti in paesi c.d. "White List".

### Requisiti richiesti

La ditta per tutta la durata del servizio, dovrà essere in possesso di tutte le certificazioni/autorizzazioni previste dalle normative vigenti per lo svolgimento del servizio.

Il trasporto del sottoprodotto di origine animale dovrà avvenire con mezzi e contenitori in regola con quanto prescritto normativa vigente.



#### Sede Amministrativa

Via Arco della Posta 1  
66034 Lanciano CH  
T. 0872 716332  
F. 0872 715087  
C.F. e P.I. 01537100693  
REA 140427  
Capitale sociale Euro € 3.066.990,00 i.v.



#### Sede Operativa

S.P. Pedemontana  
Loc. Cerratina  
66034 Lanciano CH  
T. 0872 50454  
F. 0872 50583  
E. info@ecolanspa.it  
W. ecolanspa.it





La Ditta inoltre si impegna a smaltire i materiali raccolti presso impianti riconosciuti ai sensi del Regolamento (CE) n. 1069 del 21/10/2009, Regolamento (Ue) 142/2011 del 25/02/2011 e ss.ms.ii e Dgr 1530 del 28/08/2013.

La ditta affidataria all'attivazione del servizio darà comunicazione degli impianti e/o depositi utilizzati.

Nel corso dell'affidamento eventuali modifiche sugli impianti utilizzati dovranno essere prontamente comunicate prima del loro utilizzo integrando la comunicazione con la necessaria documentazione.

Il personale dovrà essere adeguatamente preparato, dotato di attrezzature per la tutela della salute del lavoratore, anche ai fini del rischio biologico, secondo le normative vigenti.

Nei casi di rimozione di carcassa di cane o gatto, o di altri animali dotati di **microchip** la Ditta provvederà alla lettura del microchip e comunicherà i dati al Servizio Veterinario della ASL di competenza per accertarne la proprietà.

Potranno manifestare il loro interesse a partecipare gli operatori economici in possesso dei seguenti requisiti di carattere generale:

- ✓ I candidati, alla data di scadenza del termine per la presentazione della candidatura, non devono trovarsi in una delle condizioni di esclusione di cui all'art. 94-98 del D.Lgs. n. 36/2023 e s.m.i.;
- ✓ Iscrizione al registro delle imprese della C.C.I.A.A. per l'attività coerenti con quelle oggetto dell'affidamento e competente per territorio ovvero, in caso di sede in uno degli Stati membri, in analogo registro dello Stato di appartenenza secondo le indicazioni disponibili nel registro online dei certificati (e-Certis). In caso di concorrente avente sede in un Paese terzo, firmatario degli accordi di cui all'art. 49 del Codice, tale requisito deve essere dimostrato mediante dichiarazione giurata o secondo le modalità vigenti nel Paese nel quale è stabilito.
- ✓ Essere inclusi nell'elenco degli stabilimenti italiani riconosciuti o registrati ai sensi del Reg. (CE) 1069/2009 in materia di sottoprodotti di origine animale, Sezione I.

### Criterio per lo svolgimento della successiva procedura concorrenziale

Il presente avviso è da intendersi come mero procedimento pre-selettivo, finalizzato alla raccolta di manifestazioni di interesse nonché a favorire la partecipazione del maggior numero di operatori economici, in seguito al quale si avvierà la procedura di selezione secondo un confronto concorrenziale tra coloro i quali, in possesso dei requisiti richiesti, avranno manifestato il loro interesse all'affidamento del servizio in oggetto. I soggetti pre-selezionati saranno invitati a presentare l'offerta mediante lettera di invito.



#### Sede Amministrativa

Via Arco della Posta 1  
66034 Lanciano CH  
T. 0872 716332  
F. 0872 715087  
C.F. e P.I. 01537100693  
REA 140427  
Capitale sociale Euro € 3.066.990,00 i.v.



#### Sede Operativa

S.P. Pedemontana  
Loc. Cerratina  
66034 Lanciano CH  
T. 0872 50454  
F. 0872 50583  
E. info@ecolanspa.it  
W. ecolanspa.it





## Modalità di presentazione della manifestazione di interesse

Gli operatori economici interessati devono far pervenire, **esclusivamente a mezzo PEC**, la manifestazione di interesse e autocertificazione redatta conformemente al modulo “Allegato A” al presente avviso esplorativo, entro e non oltre le ore 12.00 del giorno **02.07.2024** esclusivamente utilizzando la piattaforma digitale “gare telematiche” messa a disposizione dalla ECO.LAN. S.p.A come successivamente descritto.

Pertanto, gli operatori economici, oltre a presentare la manifestazione di interesse all’indirizzo pec [protocollo@pec.ecolanspa.it](mailto:protocollo@pec.ecolanspa.it) dovranno anche registrarsi (qualora non lo fossero) nell’Albo Fornitore dell’Ente, collegandosi all’indirizzo IP <https://ecolanspa.acquistitelematici.it/>

La registrazione è necessaria per poter ricevere la lettera di invito e la documentazione di gara che saranno trasmesse attraverso la suddetta piattaforma telematica.

**La procedura è interamente telematica.** Si riporta di seguito il significato dei principali termini presenti nei successivi articoli:

**Abilitazione/registrazione:** risultato del procedimento che consente l'accesso e la partecipazione degli Operatori Economici abilitati al sistema informatico utilizzato per la procedura di gara;

**Account:** insieme dei codici personali di identificazione costituiti dal “User ID” e codice “Password”, che consentono alle imprese abilitate l'accesso al sistema e la partecipazione alla gara telematica;

**Firma digitale:** è il risultato della procedura informatica (validazione) basata su certificazione qualificata rilasciata da un certificatore accreditato e generata mediante dispositivo per la creazione di una firma sicura ai sensi del D. Lgs. 82 del 07.03.2005 (codice dell'amministrazione digitale);

**Sistema/piattaforma telematica:** sistema informatico per la gestione delle procedure di gara telematiche adottato dalla ECO.LAN SpA: [ecolanspa.acquistitelematici.it](http://ecolanspa.acquistitelematici.it)

**Fascicolo telematico di offerta economica:** Il contenuto dell'offerta presentata da ciascun concorrente non sarà accessibile agli altri concorrenti ed alla Stazione Appaltante. Il sistema accetterà solo offerte non modificabili.



### Sede Amministrativa

Via Arco della Posta 1  
66034 Lanciano CH  
T. 0872 716332  
F. 0872 715087  
C.F. e P.I. 01537100693  
REA 140427  
Capitale sociale Euro € 3.066.990,00 i.v.



### Sede Operativa

S.P. Pedemontana  
Loc. Cerratina  
66034 Lanciano CH  
T. 0872 50454  
F. 0872 50583  
E. [info@ecolanspa.it](mailto:info@ecolanspa.it)  
W. [ecolanspa.it](http://ecolanspa.it)



Per partecipare alla presente procedura telematica gli operatori economici concorrenti dovranno dotarsi, a propria cura e spese, della seguente strumentazione tecnica e informatica:

- *Personal Computer collegato ad internet;*
- *Web Browser (programma che permette di collegarsi ad internet);*
- *Programmi opzionali: in base alle funzionalità utilizzate ed alle tipologie di documenti trattati come allegati, sono necessari programmi aggiuntivi quali: “visualizzatori di formato pdf”, “programmi stand-alone per la gestione della firma digitale”;*
- *Una firma digitale.*

Tutti gli operatori economici che partecipano alla presente procedura di gara telematica, esonerano espressamente la Stazione appaltante, il Gestore del Sistema e i loro dipendenti e collaboratori da ogni responsabilità relativa a qualsivoglia malfunzionamento o difetto relativo ai servizi di connettività necessari a raggiungere il sistema attraverso la rete pubblica di telecomunicazioni.

Gli operatori economici partecipanti dovranno impegnarsi, anche nei confronti dei propri dipendenti, ad adottare tutte le misure tecniche e organizzative necessarie ad assicurare la riservatezza e la protezione degli strumenti informatici assegnati.

Gli operatori economici partecipanti si impegnano a manlevare e a tenere indenne la Stazione Appaltante e il Gestore del Sistema risarcendo qualunque pregiudizio, danno, costo e onere di qualsiasi natura, ivi comprese le spese legali eventuali che dovessero essere sopportate dagli stessi a causa di violazioni delle presenti regole e di un utilizzo scorretto ed improprio del sistema.

### **Trattamento dei dati personali**

I dati raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, ai sensi del D.Lgs. 30 giugno 2003 n. 196 così come modificato dal D. Lgs. 10 agosto 2018, n.101 e recante disposizioni per l’adeguamento della normativa nazionale alle disposizioni del Regolamento GDPR 2016/679/UE e s.m.i.

### **Responsabile del Procedimento**



#### **Sede Amministrativa**

Via Arco della Posta 1  
66034 Lanciano CH  
T. 0872 716332  
F. 0872 715087  
C.F. e P.I. 01537100693  
REA 140427  
Capitale sociale Euro € 3.066.990,00 i.v.

#### **Sede Operativa**

S.P. Pedemontana  
Loc. Cerratina  
66034 Lanciano CH  
T. 0872 50454  
F. 0872 50583  
E. info@ecolanspa.it  
W. ecolanspa.it





Il Responsabile unico del progetto è la Dott.ssa Scutti Sara alla quale è possibile rivolgersi anche per le informazioni relative alla presente manifestazione di interesse all'indirizzo PEC [protocollo@pec.ecolanspa.it](mailto:protocollo@pec.ecolanspa.it)

### **Pubblicità**

Del presente avviso viene data adeguata pubblicità attraverso la pubblicazione sul sito internet della stazione appaltante.

IL RESPONSABILE UNICO DEL PROGETTO

Dott.ssa Scutti Sara



#### **Sede Amministrativa**

Via Arco della Posta 1  
66034 Lanciano CH  
T. 0872 716332  
F. 0872 715087  
C.F. e P.I. 01537100693  
REA 140427  
Capitale sociale Euro € 3.066.990,00 i.v.

#### **Sede Operativa**

S.P. Pedemontana  
Loc. Cerratina  
66034 Lanciano CH  
T. 0872 50454  
F. 0872 50583  
E. [info@ecolanspa.it](mailto:info@ecolanspa.it)  
W. [ecolanspa.it](http://ecolanspa.it)

